autonox® Robotics

Dichtheitsprüfung / Drucktest

V01

Robot mechanics
of the product brand

Manufacturer:
autonox Robotics GmbH
Industriestrasse 1 • 77731 Willstaett • Germany
Tel.: +49 7852 4273 0 • Fax: +49 7852 4273 111
E-mail: info@autonox.com • www.autonox.com

We hold the copyright for this documentation. This documentation must not be modified, copied or forwarded to third parties, or used contrary to our legitimate interests, without our written consent.
The brands and trademarks mentioned in this document refer to their owners or their products.

© by autonox Robotics GmbH

Inhalt

1. Zweck Drucktest / Dichtheitsprüfung 4

1.1 Verfahren 4

1.2 Prüfverfahren mit Abdeckungen (beispielhaft) 4

1.2.1 Benötigtes Material: 4

1.3 Durchführung 5

1. Zweck Drucktest / Dichtheitsprüfung

Mit der Dichtheitsprüfung / dem Drucktest soll das Bauteil auf Öldichtigkeit geprüft werden. Die Anforderungen der öldichten Bereiche sind jeweils auf der Zeichnung des Bauteils dokumentiert. Dies kann z.B. Gussteile wie auch Schweißbaugruppen betreffen. Der Lieferant ist für die Durchführung der Dichtheitsprüfung und des entsprechenden Verfahrens verantwortlich. Es ist eine 100% Prüfung erforderlich. Das Verfahren zur Prüfung ist dem Lieferanten freigestellt.

1.1 Verfahren

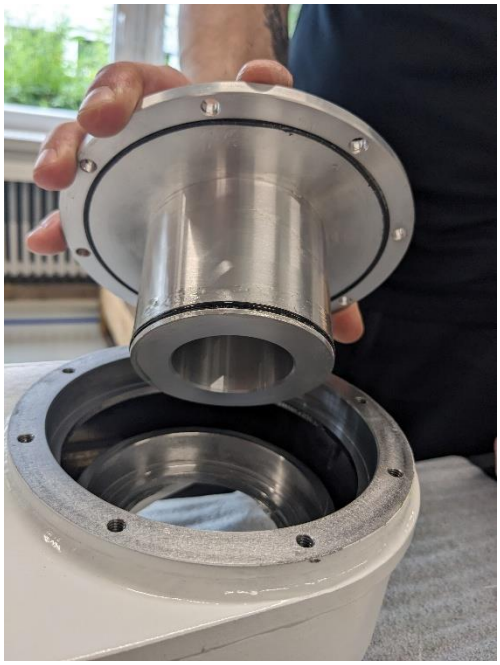
Der Drucktest kann sowohl unter Wasser wie auch mit entsprechenden Hilfsmitteln durchgeführt werden (nach Wahl Lieferant).

1.2 Prüfverfahren mit Abdeckungen (beispielhaft)

Im Anschluss erfolgt eine Darstellung des Prüfvorgangs bei Autonox mittels Abdeckungen.

1.2.1 Benötigtes Material:

- Abdeckungen
- O-Ringe
- Pumpe mit Anschluss



1.3 Durchführung

Es wird geprüft mit einem Überdruck von max. 0,8 Bar.

Besprühen aller Dichtflächen und ggf. Schweißnähte mit Lecksuch-Spray.

Eine Undichtigkeit ist mit einer Blasenbildung im entsprechenden Bereich zu erkennen.

Notes:

autonox® Robotics

autonox Robotics GmbH
Industriestrasse 1 • 77731 Willstaett • Germany
Tel.: +49 7852 4273 0 • Fax: +49 7852 4273 111
E-Mail: info@autonox.com • www.autonox.com